



Mitsubishi Lancer IX (2007-2016)

2.0 benzyna LPG kombi 2009r

4 999 PLN brutto

Wersja
IX (2007-2016)

Rok produkcji
2009

Nadwozie
kombi

Paliwo
benzyna + LPG

Poj. silnika
2.0

Moc silnika
130 KM

Przebieg
213 112 km

Skrzynia biegów
manualna

Liczba drzwi
5

Napęd
przód

Kolor
czarny

VIN
**XXXXXXXXXXXXXXX
XXX**

KOD OGŁOSZENIA

1jax3

DANE KONTAKTOWE



Marian, Alojzy
15-694 Fasty,
ul. Szosa Knyszyńska 49
tel: +48 669 620 707, +48 725 151 648, +48
607 477 749
email: skupautpodlaskie@gmail.com



WYPOSAŻENIE

INFORMACJE DODATKOWE

OPIS POJAZDU

PEŁNĄ NASZĄ OFERTĘ ZNAJDZIESZ WYŁĄCZNIE NA NASZEJ STRONIE

WWW.TANIEAUTAPODLASIE.PL

NASZYCH OGŁOSZEŃ NIE ZNAJDZIESZ NA OTOMOTO!!!

!!!POSIADAMY W STAŁEJ OFERCIE OKOŁO 80 TANICH AUT!!! JEDYNY TAKI KOMIS NA PODLASIU!!!

Мы говорим по-русски!!! We speak english!!! Wir sprechen deutsch!!!

PEŁNA OFERTA NA WWW.TANIEAUTAPODLASIE.PL

Witam. Na sprzedaż / zamianę Mitsubishi Lancer 2.0 benzyna gaz.

Auto normalnie pali jeździ na obu paliwach. Zawieszenie, silnik, skrzynia ok.

Opłaty ważne.

PEŁNA OFERTA NA WWW.TANIEAUTAPODLASIE.PL

Na państwa pytania chętnie odpowie któryś pracownik:

669620707 Marian

607477749 Alojzy

Zapraszam na oględziny i jazdę próbną.

Białystok - Fasty, ul. Szosa Knyszyńska 49 (główna szosa w stronę Elku, obok przystanku linii 7).

Kupujący zwolniony z opłaty skarbowej.

Posiadam wiele innych tanich aut na sprzedaż.

PEŁNA OFERTA NA WWW.TANIEAUTAPODLASIE.PL

Komis jest otwarty:

pon-pt: 9-17

MOŻLIWE OGŁĘDZINY POZA GODZINAMI PRACY - MOŻNA DZWONIĆ I SIĘ UMAWIAĆ
669620707